



REF	L1	L5	L6	L7
ISO	198	175	199	274
Ø (1/10 mm)	040	023	060	060
L (mm)	14,0	14,0	14,0	14,0
Schaft / shank	HP	HP	HP	HP
	5/3/1	5/3/1	5/3/1	5/3/1

Anwendungshinweise/Recommendations for use

Durch Spiraldiamantierung geringe Wärmeentwicklung, sauberer Schliff, keine Rillen und absolut ruhiger, zentrischer Rundlauf.

Selbstreinigend, daher höhere Schleifleistung und lange Lebensdauer.

Max. Drehzahl 45.000 min⁻¹ / ab 5 mm Kopfdurchmesser 30.000 min⁻¹.

Vorzugsweise auf harten Kunststoffen und keramischen Werkstoffen anzuwenden.

A spiral shaped diamond coating leads to a reduced generation of heat, clean shape, no gutters and a smooth, perfect concentricity.

Self-cleaning, therefore efficient grinding performance and long service life.

Max. speed 45.000 rpm /

30.000 rpm for head diameters of 5 mm and more.

Referably used in hard acrylics and ceramic materials.

Diamant-Hohlschleifer / Diamond hollow grinders



REF	L10	L11
ISO		
Ø (1/10 mm)	110	090
L (mm)	20,0	18,0
Schaft / shank	HP	HP
	1	1

Anwendungshinweise L10, L11

Bei der Abdrucknahme für Unterfütterungen sorgen die Hohlschleifer für ausreichenden Platz.

Recommendations for use L10, L11

For impression taking by relinings, the hollow grinders take care for sufficient space.

Anwendungshinweis – Diamantschleifer mit organischer Bindung

Sinterdiamant mit organischer Bindung für Keramik, Zirkon, Aufbrennlegierungen, Chrom-Kobalt-Legierungen, Titan, Gold und sämtliche Weichlegierungen.

Ermöglicht eine grobe, vibrationsfreie Bearbeitung mit minimaler Temperaturentwicklung der Materialoberflächen, ohne Schlierenbildung.

Die ökoSchleifer zeichnen sich durch hohe Abrasionseffizienz und geringe Staubentwicklung aus. Sie sind selbstreinigend und selbstschärfend.

Durch die reduzierte Nacharbeit entsteht ein deutlicher Zeitgewinn und ein optimales Preis-Leistungsverhältnis.

Geeignet für das grobe Beschleifen und das Verschleifen der Gusskanäle von Presskeramik.

Recommendations for use – Diamond Burs with organic bonding

Sintered diamond with organic bonding for ceramic, zircon, bake-on-alloys, chrome-cobalt-alloys, titanium, gold and several soft alloys.

Allows a coarse, vibration-free preparation with minimum heat generation on the material surfaces, without smear up.

Our öko-grinders are distinguished for their high abrasive capacity and a low generation of dust. The instruments are self-cleaning and self-sharpening.

Owing to a reduction of finishing procedures, working time will be saved and cost effectiveness will be upgraded.

Suited for the coarse preparation and grinding of sprues and press ceramics.

Anwendungshinweis – Diamantschleifer mit synthetischer Bindung

Hochleistungsdiamantschleifkörper in synthetischer Bindung für Keramik, insbesondere Oxidkeramik.

Die hochtemperaturstabile Bindung mit ausgewählter Diamantkörnung ermöglicht dem Diasynt-Plus ein sehr breites Einsatzgebiet bei hoher Kantenstabilität.

Speziell bei der Bearbeitung hochfester Werkstoffe wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid lässt er seine Stärken gegenüber anderen Schleifkörpern erkennen.

Er garantiert neben seiner extrem hohen Abtragsleistung eine minimierte Wärmeentwicklung.

Dadurch ist der Synt-öko in seiner Anwendung sehr materialschonend und vermindert die Gefahr der Mikrorissbildung.

Recommendations for use – Diamond Burs with synthetic bonding

High performance diamond burs in synthetic bonding for ceramics, especially oxide ceramics.

The high temperature stable bonding with selected diamond grit allows the Diasynt-Plus a very wide area of use by high edge stability.

Especially by the treatment of high-strength materials as zirconium oxide and aluminum oxide, it indicates the strengths compared with other grinding tools.

He assures a minimised heat development by extrem high removal rate.

Thereby the Synt-öko is gentle on materials and reduces the risk of micro-crack formation.